

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa wody amoniakalnej dla Oddziału Elektrownia Rybnik

Przedmiotem zamówienia jest dostawa roztworu wody amoniakalnej dla PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A Oddział Elektrownia Rybnik.

| Przedmiot zamówienia | Ilość szacowana | J.m. |
|----------------------|-----------------|------|
| Woda amoniakalna 24% | 7 076 | tona |

1. Opis przedmiotu zamówienia

1.1. Przedmiotem zamówienia są sukcesywne dostawy roztworu wody amoniakalnej 24%, na podstawie zamówień częściowych, dla PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrownia Rybnik w ilości szacowanej 7 076 ton. Dostarczany roztwór musi spełniać wymagania fizykochemiczne jak niżej:

- a) ciecz bezbarwna o specyficznym zapachu;
- b) zawartość amoniaku (NH_3) % (m/m) $24\% \div 25\%$;
- c) pozostałość po odparowaniu % (m/m) $\leq 0,01\%$.

1.2. Zawartość amoniaku (NH_3) w przedmiocie dostawy nie może przekraczać 25%.

1.3. Realizacja przedmiotu zamówienia odbywać się będzie na podstawie Umowy Ramowej, która nie zobowiązuje Zamawiającego do składania konkretnych zamówień. Zamawiający zastrzega sobie prawo do niezłożenia żadnego zamówienia w ramach Umowy Ramowej, jak również do niezrealizowania dostaw określonych w niniejszym dokumencie. Umowa Ramowa określa jedynie warunki współpracy, które mogą zostać wykorzystane w przypadku złożenia zamówienia przez Zamawiającego.

2. Miejsce realizacji Dostaw

PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrownia Rybnik, ul. Podmiejska, 44-207 Rybnik; dostawa na warunkach DDP wg formuły Incoterms 2020.

3. Warunki realizacji zamówienia

3.1. Realizacja dostawy każdej partii produktu będzie się odbywać w ciągu 5 Dni roboczych lub w innym terminie wskazanym przez Zamawiającego w Zamówieniu częściowym i zaakceptowanym przez Wykonawcę, licząc od daty doręczenia przez Zamawiającego zamówienia częściowego w formie pisma lub e-mail. Za datę doręczenia zamówienia pocztą elektroniczną Strony uznają dzień przekazania korespondencji pocztą elektroniczną. Wykonawca powiadomi Zamawiającego o przygotowaniu towaru do wysyłki z jednodniowym wyprzedzeniem przed ustalonym terminem dostawy w formie pisma lub e-mail.

3.2. Rozładunek cysterny może odbywać się wyłącznie w warunkach zapewniających widoczność instalacji rozładunkowej i jest prowadzony przez kierowcę autocysterny, który posiada uprawnienia Transportowego Dozoru Technicznego do opróżniania zbiorników transportowych.

3.3. Zasadniczo odbiór dostaw odbywać się ma w terminach od poniedziałku do piątku włącznie,

z wyłączeniem dni wolnych od pracy oraz dni wolnych od pracy w przedsiębiorstwach energetyki zawodowej; w godzinach 7:30 - 14:00 (rozładunek zakończony do 14:00). Realizacja dostaw poza standardowym terminem wymaga zgody Zamawiającego.

3.4. Rozładunek wody amoniakalnej z autocysterny jest prowadzony dwuosobowo przez Kierowcę cysterny z uprawnieniami TDT w asyście obchodowego posiadającego również uprawnienia do Obsługi Urządzeń Technicznych w zakresie Obsługi urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych do materiałów niebezpiecznych klasy 8 wg ADR (uprawnienia TDT).

3.5. Cysterna samochodowa samowyładowcza musi posiadać króciec rozładunkowy produktu i króciec do odgazowania, jak również powinna być zaopatrzona w węże rozładunkowe przystosowane do podpięcia do przyłączy stacji rozładkowej: przyłącza stacji rozładkowej transportu samochodowego - wąż rozładunkowy/wąż oparowy. Układ rozładunku i magazynowania wody amoniakalnej wyposażony jest w węże rozładunkowe z uniwersalnymi przyłączami po stronie gazowej i po stronie ciekłej wody amoniakalnej. Węże rozładunkowe wyposażone są dodatkowo w złączki suchozrywalne, które eliminują wyciek z cysterny podczas niekontrolowanego zerwania połączenia pomiędzy elementami rozładunku, a cysterną samochodową. Rozładunek można prowadzić do jednego ze zbiorników magazynujących wodę amoniakalną, które są wentylowane za pomocą rurociągu recyrkulacyjnego typu NH_3 /powietrze do cysterny. Maksymalna wydajność rozładunku wody amoniakalnej wynosi $30 \text{ m}^3/\text{h}$.

Parametry techniczne przyłącza instalacji rozładkowej – linia produktowa:

| Wyszczególnienie | Parametr |
|------------------------------|----------------------|
| Średnica węża rozładunkowego | DN80 |
| Ilość | 1 kpl |
| Typ złączki | złącze typu TW VK 80 |
| Długość węża rozładunkowego | 6 m |

W czasie rozładunku opary obecne w zbiorniku magazynowym usuwane są do autocysterny dostarczającej wodę amoniakalną na obiekt. Do tego celu dla każdego z rozładunków został zabudowany układ odprowadzenia oparów zakończony węzem oparowym przyłączanym do króćca cysterny. Układ węża oparowy ze względu na toksyczność oparów jest układem odbiorowym TDT wyposażonym w identyczne, wymagane układy zabezpieczające jak wąż rozładunkowy. Średnica węża oparowego DN50.

Parametry techniczne przyłącza instalacji rozładkowej – linia oparowa:

| Wyszczególnienie | Parametr |
|------------------------------|----------------------|
| Średnica węża rozładunkowego | DN50 |
| Ilość | 1 kpl |
| Typ złączki | złącze typu TW VK 50 |
| Długość węża rozładunkowego | 12 m |

3.6. Wykonawca podczas rozładunku każdej dostawy zobowiązany jest:

- a) posiadać przeszkolenie w ramach instruktażu stanowiskowego REACH, BHP, PPOż. ochrony środowiska, w tym zapoznanie z oceną ryzyka, instrukcjami oraz kartami charakterystyki; jeżeli

zakład jest zakwalifikowany pod dyrektywę Seveso III, to również posiadać szkolenie w tym zakresie;

- b) zapoznać się z warunkami technicznymi i bezpieczeństwa procesu dostawy i rozładunku danego materiału niebezpiecznego, w tym z instrukcjami eksploatacji urządzenia NO oraz cysterny;
- c) posiadać przeszkolenie okresowe BHP w cyklu rocznym, ponieważ realizuje prace szczególnie niebezpieczne, o ile czynności te zostały tak zakwalifikowane w regulaminie pracy/umowach/ocenie ryzyka/instrukcjach;
- d) posiadać przeszkolenie okresowe pierwszej pomocy/ppoż. w cyklu co 2 lata, w tym w zakresie ewakuacji i przeciwdziałania pożarom;
- e) posiadać żółtą instrukcję kierowcy oraz procedurę zgłaszania rejestrowania uszkodzeń, napraw samochodów, np. uszkodzony zbiornik (naprawy wykonują wyłącznie firmy uprawnione);
- f) zapewnić, że samochody i cysterny posiadają właściwe badania techniczne, a zbiornik odbiór (decyzje, protokół z badań TDT);
- g) posiadać prawo jazdy odpowiedniej kategorii, świadectwo kwalifikacji kierowcy zawodowego, uprawnienia kierowania pojazdem cysterną i do przewozu materiałów niebezpiecznych w cysternie określonej klasy wg ADR, czyli zaświadczenie kwalifikacyjne do przewozu materiałów niebezpiecznych kl. 8 wg ADR, właściwe oznakowanie pojazdów, kompletną skrzynkę ADR itp.;
- h) posiadać uprawnienia do obsługi urządzeń do napełniania i opróżniania zbiorników transportowych materiałami niebezpiecznymi klasy 8 wg ADR.

3.7. Ogólne przepisy, instrukcje BHP i P.poż. obowiązujące w PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Rybnik znajdują się na stronie internetowej: <https://elrybnik.pgegiiek.pl/oferta/informacje-dla-wykonawcow>

- a) Wykonawca powinien zapoznać się z ich treścią i stosować je w trakcie wykonywania prac na rzecz Zamawiającego.
- b) Wszystkie środki transportu i sprzęt, które będą wykorzystane do realizacji robót muszą posiadać stosowne aprobaty, certyfikaty, świadectwa lub atesty dopuszczenia do stosowania w Polsce.
- c) Wykonawca zobowiązany jest do niezwłocznego przekazania Zamawiającemu informacji o wypadkach przy pracy i zdarzeniach prawie wypadkowych z udziałem pracowników Wykonawcy/Podwykonawców podczas realizacji prac na terenie Zamawiającego do służb BHP oraz przedstawiciela strony Zamawiającego.

3.8. Pracownicy Zamawiającego, asystujący podczas rozładunku roztworu wody amoniakalnej, upoważnieni są do weryfikacji ww. uprawnień osób działających za Wykonawcę/Podwykonawców realizujących dostawę, a w przypadku stwierdzenia braku wymaganych uprawnień zobligowani są do odmowy przyjęcia dostarczonej partii roztworu wody amoniakalnej.

3.9. Jakość dostarczanych reagentów potwierdza laboratorium analiz chemicznych Zamawiającego, a stężenie wody amoniakalnej będzie weryfikować z kartą dostaw.

3.10. Częstość potwierdzania jakości dostaw:

3.10.1. każdorazowo pobór próbek z trzech pierwszych dostaw (rozładunek w zależności od

wyniku analizy próbki), następnie jak w pkt 3.10.2.;

3.10.2. pobór losowy próbki nie rzadziej, niż raz w miesiącu - w przypadku gdy co najmniej trzy poprzedzające analizy potwierdzą dotrzymanie wymaganych parametrów dostarczanych mediów;

3.10.3. każdorazowo pobór próbek z trzech kolejnych dostaw po dostawie, w której analizy potwierdzą niedotrzymanie wymaganych parametrów dostarczanych mediów (rozładunek w zależności od wyniku analizy próbki), następnie jak w pkt 3.10.2.

4. Zasady rozliczenia dostaw

| Warunki ilościowe | Wolumen do rozliczenia | Dokument odbioru |
|---|------------------------|---|
| Masa netto wg wagi Wykonawcy nie różni się więcej, niż 1% | Wg wagi Wykonawcy | List przewozowy |
| Masa netto wg wagi Wykonawcy różni się więcej, niż 1% | Wg wagi Zamawiającego | List przewozowy i Protokół odbioru ⁽¹⁾ |

| Warunki jakościowe | Bonifikata | Dokument odbioru |
|---|---|---|
| ciecz bezbarwna o specyficznym zapachu i pozostałość po odparowaniu % (m/m) $\leq 0,01\%$. | Nie dotyczy | List przewozowy |
| Zawartość amoniaku (NH ₃) % (m/m) 24% ÷ 25% | 0% | List przewozowy |
| Zawartość amoniaku (NH ₃) % (m/m) poniżej 24% | $Cb = (Sb/Su) \times Cu$ Cb - Cena z bonifikatą Cu - Cena umowna Sb – stężenie zbadane Su – stężenie umowne | List przewozowy i Protokół odbioru ⁽¹⁾ |
| Zawartość amoniaku (NH ₃) % (m/m) powyżej 25% | Nie dotyczy | List przewozowy i Protokół odbioru ^{(1) (2)} |

(1) - Protokół odbioru może być dostany w wersji elektronicznej do 2 dni roboczych po odbiorze dostawy

(2) - Dostawa materiału niebezpiecznego do zwrotu na koszt Wykonawcy. Rozliczenie tylko za wolumen rozładowany, niezależnie od dochodzenia z tego tytułu przez Zamawiającego kar umownych wynikających z § 13.

5. Dokumenty wymagane przy dostawie

4.1. Wraz z pierwszą dostawą Wykonawca dostarczy kartę charakterystyki niebezpiecznych substancji chemicznych oraz atest – świadectwo pochodzenia. Brak ww. dokumentów uniemożliwi wjazd na

teren Elektrowni Rybnik. W przypadku zmiany treści w karcie charakterystyki lub wygaśnięcia terminu ważności karty Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć przy kolejnej dostawie nową aktualną kartę charakterystyki.

4.2. Wraz z każdą dostawą Wykonawca dostarczy: Świadectwo kontroli jakości wydane przez Zakładową Kontrolę Jakości Producenta, dokument wagowy, list przewozowy. Brak ww. dokumentów uniemożliwi rozładunek towaru.

6. Okres Gwarancji:

3 miesiące od daty podpisania Protokołu Odbioru Dostawy.